

# PROGRAMA D'EDUCACIÓ AMBIENTAL “La Mobilitat Sostenible a les Escoles de Palma”

## Curs escolar 2010-2011

**Palma Educa**  
+ Temps d'Educació

Ajuntament  de Palma



# **Plantejaments generals:**

## **L'alumnat que participi en aquest programa:**

- coneixerà la problemàtica relacionada amb les diferents maneres de moure's
- valorarà la importància de la mobilitat sostenible a Palma
- analitzarà les facilitats i les dificultats que el barri els dona per desplaçar-se a peu, en bicicleta o en transport públic a l'escola
- coneixerà els hàbits i els comportaments que contribueixen a avançar cap a una cultura de la mobilitat més sostenible i segura
- coneixerà les actuacions per pacificar el trànsit i afavorir els desplaçaments a peu i en transport públic que s'estan duent a terme en el conjunt de Palma i en particular a la zona on està ubicada la seva escola

# **Les activitats que us oferim:**

## **Oca de la Mobilitat**

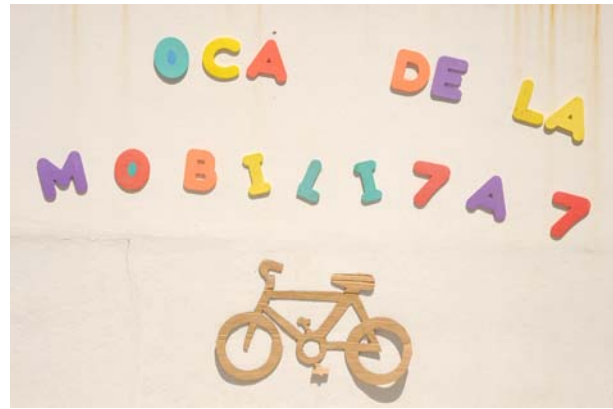
**Descripció:** es tracta d'una adaptació del popular joc de taula, per tal de tractar la temàtica de la mobilitat a Palma, amb preguntes i proves relacionades amb la mobilitat

L'objectiu del joc és treballar tant les diferents opcions de transport públic i privat, com les actituds pròpies i familiars, els hàbits i comportaments relacionats amb la manera de desplaçar-se per Palma, així com les diferències i els avantatges entre els diferents mitjans de transport

**Durada:** 1h i 30 min

**Destinataris:** alumnat de 1r i 2n cicle de primària

**Lloc de realització:** aula i pati de l'escola



## **Gimcana de la mobilitat sostenible**

**Descripció:** recorregut pel barri de Palma on està ubicada l'escola, durant el qual hauran de respondre una sèrie de proves i preguntes relacionades amb la mobilitat urbana

Les proves promouran l'observació i l'intercanvi d'experiències i d'opinions amb la gent del barri sobre les iniciatives que millorarien la mobilitat de la zona. A partir de l'observació directa i de les opinions de la gent del barri, l'alumnat elaborarà unes conclusions a l'aula

**Durada:** 3h

**Destinataris:** alumnat de 3r cicle de primària (5è i 6è de Primària)

**Lloc de realització:** aula i entorn de l'escola

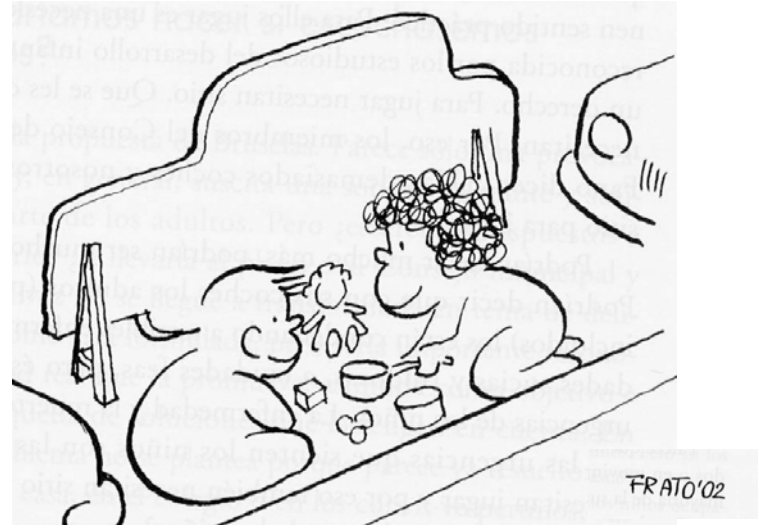






## **Condicions generals:**

- Vos oferim dues activitats:
  - Oca sobre la mobilitat
  - Gimcana sobre mobilitat
- Un educador per grup-aula
- Activitats gratuïtes
- Nombre limitat d'activitats, s'atendran les sol·licituds per ordre de demanda, afavorint als centres que sol·licitin un major nombre d'activitats
- Material didàctic per a l'alumnat i el professorat
- Horaris a convenir, a partir del primer quadrimestre



## Per a més informació i inscripcions:

Miquel Àngel Ballester  
Àrea d'Educació Ambiental del GOB  
[educam2@gobmallorca.com](mailto:educam2@gobmallorca.com)

Marta Molina  
Palma Educa, Ajuntament de Palma  
[educacio@edu.a-palma.es](mailto:educacio@edu.a-palma.es)

